ICS 03.120.10
CCS A 00

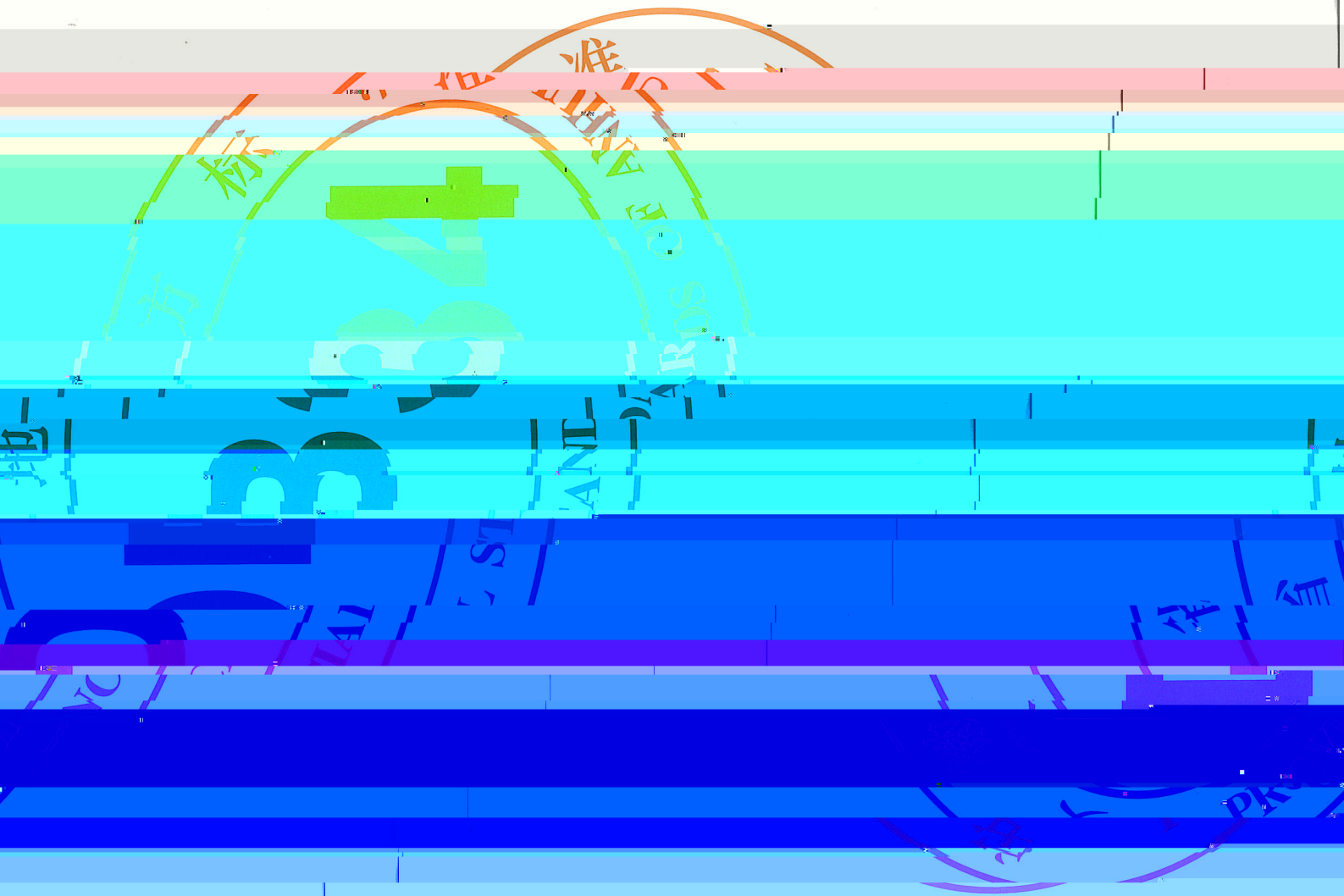
DB34

安 徽 省 地 方 标 准

DB34/T 4445—2023

工业和信息化领域标准化示范企业评价规范

Standardized demonstration enterprises in the field of industry and information



前　言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则　第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由安徽省经济和信息化厅提出并归口。

本文件起草单位：安徽省新技术推广站、安徽省安泰科技股份有限公司、安徽广信农化股份有限公

工业和信息化领域标准化示范企业 评价规范

[redacted]

对定性指标的数据内容进行规范化整理，为指标得分计算做准备。包括以下18个二级指标和3个抽检基础指标，具体如下：

——数据载体：可分为信息系统、混合（偏信息系统）、混合（偏纸质材料）、纸质材料；

——一次交检理解：按照概念理解是否准确记录为是、否；

——计算过程：按照提供计算过程，可分为有、部分有、无；

——定标理解：按照概念理解是否准确，记录为是、否；

——标准分类：按照工艺、质量、物耗、能耗、环保及应急时效6大类参数分类是否准确，记录为是、否；

——参数明细级别：按照提供的评价参数标准明细表，可分为有、部分有、无；

——工艺标准级别：可分为巡检员校验记录的参数、仪器仪表自动采集存储参数；

——质量标准级别：可分为工序或班组、产线或车间、总厂、无；

——环保标准级别：可分为内控级、国标级、无；

——物耗标准级别：可分为工序或班组、产线或车间、总厂、无；

——能耗标准级别：可分为设备、产线或车间、总厂、无；

——应急时效标准级别：可分为现场安全应急、工艺标志、无分类，工艺应急可分为高管、车间、班组；

——贯标理解：按照概念理解是否准确，记录为是、否；

——标准级别：可分为国际标准或国家军用标准、企业标准、团体标准、地方标准、区域标准、行业标准、国家标准；

——达标理解：按照概念理解是否准确，记录为是、否；

——溯源数据：查询企业提供评价参数标准情况，可分为有、部分有、无；

——计算数据：可分为参数、产线或[illegible]、无；

——达标率计算过程：按照提供计算过程，可分为有、部分有、无；

——抽检数据载体：可分为信息系统、混合（偏信息系统）、混合（偏纸质材料）、纸质材料；

——抽检达标计算：按照抽检参数达标率计算方法是否正确，记录为是、否；

——抽检标准级别：可分为国际标准或国家军品标准、企业标准、团体标准、地方标准、区域标准、行业标准、国家标准。

6.2.2.1 概述

[illegible]

抽检溯源数据此[illegible]

6.2.2.3 定标率

定标率指标值采用比重法进行处理，按式（2）计算：

$$S_b = \frac{\sum_{i=1}^{m} X_i}{\sum_{i=1}^{m} Y_i} \times 100\% \quad \cdots\cdots (2)$$

式中：

S_b——定标率指标结果值；

m——工艺、质量、物耗、能耗、环保及应急的效6大类标准参数中参与评价的类型数量；

X_i——已定标的参数数量；

Y_i——应定标的参数数量。

6.2.2.4 贯标率

贯标率指标值采用比重法进行处理，按式（3）计算：

$$S_c = \frac{\sum_{j=1}^{m} X_j}{\sum_{j=1}^{m} Y_j} \times 100\% \quad \cdots\cdots (3)$$

式中：

S_c——贯标率指标结果值；

m——工艺、质量、物耗、能耗、环保及应急的效6大类标准参数中参与评价的类型数量；

X_j——执行标准要求控制的参数数量；

Y_j——标准要求控制的参数数量。

定量指标的得分可通过线性区间方法、负偏态区间方法计算得到。具体指标包括应定标的参数数量、检验工序数、溯源数据时长、一次交检合格率、完标率、甲标率、达标率7个二级指标和抽检原始记录数量、抽检溯源数据时长2个抽检基础指标。

6.3.2.2 应定标的参数数量、检验工序数、溯源数据时长、抽检原始记录数量、抽检溯源数据时长

应定标的参数数量、检验工序数、溯源数据时长、抽检原始记录数量、抽检溯源数据时长指标得分采用线性区间方法，为指应指标设定上限值、标准值、下限值，按式(3)计算最高分、标准分、最低分。

$$S_x = \begin{cases} R_{xmax}, S_x \geq X_{xmax} \\ \frac{S_x - X_{xstd}}{X_{xmax} - X_{xstd}} \times (R_{xmax} - R_{xstd}) + R_{xstd}, X_{xmax} > S_x \geq X_{xstd} \\ \frac{S_x - X_{xmin}}{X_{xstd} - X_{xmin}} \times R_{xstd}, X_{xstd} > S_x \geq X_{xmin} \\ 0, S_x < X_{xmin} \end{cases} \quad (3)$$

式中：

式中：

$$Y_v' = Y_{max} - \sqrt{(X_v - X_{max})^2 + (Y_{max} - Y_v)^2} \times sin\left(tan^{-1}\frac{Y_{max} - Y_v}{X_v - X_{max}} - a_0\right) \quad (1)$$

式中：

Y_v'——修正得分；

X_v——得分排名；

Y_v——得分；

Y_{max}——得分最大值；

X_{max}——得分最大值的排名；

a_0——干预值。

附 录 A
（规范性）
标准化示范企业标准化评价指标规范

标准化示范企业标准化评价指标规范见表A.1。

表A.1 标准化示范企业标准化评价指标规范

表A.1（续）

表 A.1 （续）

一级指标	二级指标	指标说明	系数
		参数	W_1
	计算粒度	产线或车间	W_2
	$W=W_i \times$权重	总厂	W_3
		其他	W_4
		无	W_5
	达标率计算过程	有	X_1
		部分有	
		线性区间方法×	标准值
	C_a=avg(C_a+C_h+C_j+C_k+C_l)×权重	权重	下限值
	质量标准	抽检溯源数据时长	上限值
	C_h=线性区间方法×		标准值
	C_b=avg(C_a+C_h+C_j+C_k+C_l)×权重	权重	下限值
			信息系统
		抽检数据类别	（混合、偏信息系统）
		权重	混合、偏质量标准

参 考 文 献

[1] 《安徽省工业和信息化领域标准化示范企业认定管理暂行办法》（2013）

[2] GB/T 20000.1—2014 标准化工作指南 第1部分：标准化和相关活动的通用术语


地方标准
DB34
ALL STANDARDS OF